日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年 6月25日

REC'D 0 8 JUL 2004

WIPO

PCT

出願番号

Application Number:

特願2003-181498

[ST. 10/C]:

[JP2003-181498]

出 願 · 人
Applicant(s):

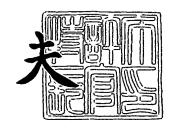
トヨタ自動車株式会社

PRIORITY DOCUMENT

COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年 6月18日

今井康



ページ: 1/E

【書類名】 特許願

【整理番号】 TY03-1896

【提出日】 平成15年 6月25日

【あて先】 特許庁長官 太田 信一郎 殿

【国際特許分類】 B60K 7/00

B60K 17/356

【発明者】

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

【氏名】 村田 智史

【特許出願人】

【識別番号】 000003207

【氏名又は名称】 トヨタ自動車株式会社

【代理人】

【識別番号】 100070150

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊東 忠彦

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 008268

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【鲁類名】 明細書

【発明の名称】

車両用懸架装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも車体側が開口された空間を有する円筒状部材の外 周面に設けられたステータと、円筒状部材に回転可能に軸支されたロータとから なるアウタロータモータと、アウタロータモータを内蔵すると共に、ロータと連 結されたホイールとからなる車輪を車体に対して支持する車両用懸架装置におい て、円筒状部材の内周面にサスペンションアームの取付部を設けたことを特徴と する、車両用懸架装置。

【請求項2】 円筒状部材とロータとの間であって、モータの車幅方向外側にベアリングが設けられている、請求項1記載の車両用懸架装置。

【請求項3】 円筒状部材とロータとの間であって、モータの車幅方向内側にシール及びそれに隣接する第2のベアリングが更に設けられている、請求項2記載の車両用懸架装置。

【請求項4】 ディスク面が円筒状部材の前記空間に位置するようにブレーキディスクがロータに接続されている、請求項1乃至3のうち何れか1項の車両用懸架装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、ホイール内に車輪駆動用モータを有する車輪を支持する車両用懸架 装置に関する。

[0002]

【従来の技術】

従来から、ホイール内に車輪駆動用モータを配置し、モータのロータ部である モータ外周側をホイールディスクに連結し、モータのステータ部である内周側を 車体に対して回転しないように固定支持する車両用懸架装置が知られている(例 えば、特許文献1参照)。

[0003]

【特許文献1】

特開平2-120198号公報

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上述の従来の車両用懸架装置においては、モータがホイール内の空間を大きく占有しており、また、ハブ等の他の構成部品によりホイール中心付近の空間が実質的に存在しないため、ブレーキの搭載位置やサスペンションアームの取り付け位置をモータよりも車体中心側に設定せざるを得ない。特に、操舵輪においては、操舵時にサスペンションアームとモータとの干渉を避けるために、サスペンションアームの取り付け位置や形状が大きな制約を受ける。従って、かかる構成では、サスペンションに本来要求される性能を十分に付与し難いという問題点がある。また、ブレーキをモータよりも車体中心側に設定した場合には、ブレーキディスクのディスクロータ若しくはドラムによりサスペンションアームの取り付け位置が更に制約を受けるという問題点がある。更にこの場合には、ブレーキの冷却性が悪くなるという問題点もある。

[0005]

そこで、本発明は、モータが配置されているホイール内に、サスペンションア ーム及び/又はブレーキを効果的に成立させることを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】

上記目的は、請求項1に記載する如く、少なくとも車体側が開口された空間を有する円筒状部材の外周面に設けられたステータと、円筒状部材に回転可能に軸支されたロータとからなるアウタロータモータと、アウタロータモータを内蔵すると共に、ロータと連結されたホイールとからなる車輪を車体に対して支持する車両用懸架装置において、円筒状部材の内周面にサスペンションアームの取付部を設けたことを特徴とする、車両用懸架装置により達成される。

[0007]

本発明によれば、円筒状部材の内周面にサスペンションアームの取付部を設定 することで、サスペンションアームの設計自由度及びサスペンションのアライメ ント変化の設定自由度が増し、ホイール内にモータを配置する構成においても、 サスペンションに本来要求される性能を十分に付与することが可能となる。

[0008]

また、請求項2に記載する如く、円筒状部材とロータとの間であって、モータの車幅方向外側にベアリングが設けられている場合には、車輪に作用する上下力・横力・前後力の伝達経路、ブレーキの制動トルクの伝達経路、及び、モータの駆動トルクの伝達経路を最小限にすることができ、これにより、各伝達経路途中にある構成要素の小型・軽量化及びそれに伴う低コスト化を図ることができる。

[0009]

また、請求項3に記載する如く、円筒状部材とロータとの間であって、モータの車幅方向内側にシール及びそれに隣接する第2のベアリングが更に設けられている場合には、モータの円筒状部材とロータとの間のシール性が向上する。即ち、シールに隣接して第2のベアリングを配置することにより、モータのインナーケースとアウターケースの変形に伴うシールのかかり代の変化が防止されるので、シールのかかり代が安定化する。尚、第2のベアリングは、モータの車幅方向外側に設けられるベアリングのように車輪に作用する各種力を受け止める役割を果たすものでなく、深溝小ベアリングであってよい。

[0010]

また、請求項4に記載する如く、前記空間にプレーキディスク面が配置されている場合には、当該空間を介して流通する空気流れによりプレーキディスク面とモータステータを効果的に冷却することができる。また、ブレーキディスク面を、サスペンションアームの取り付け位置よりも車幅方向外側に配置させることで、ホイール内にサスペンションアーム及びプレーキを理想的な配置で成立させることが可能となる。

[0011]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の好ましい実施例について図面を参照して説明する。

[0012]

図1は、本発明による車両用懸架装置10の一実施例を示す図であり、車両内

側から見た際の車両用懸架装置10の構造を部分的に断面により示す斜視図である。図2は、図1の車両用懸架装置10の要部断面図である。本実施例の車両用 懸架装置10は、車輪を駆動するためのモータ20を備えている。モータ20は 、各駆動輪毎に配設されている。尚、本実施例の構成は駆動輪毎で実質的に相違 がないため、一の駆動輪のみについて以下説明する。但し、本実施例の構成は、 前輪側のみ、若しくは後輪側のみに適用してもよい。

[0013]

図1及び図2に示すように、モータ20は、以下で更に詳説するように、ホイール1の内部に配置されている。モータ20は、ホイール1の内周に対応する環状の形態を有する。モータ20は、ホイール1の内周面に沿って位置するアウターケース22を備えている。アウターケース22は、円筒状の形態を有し、ホイール1の内周面の径と略同一若しくはそれよりも僅かに小さい径を有する。即ち、アウターケース22は、ホイール1の内周面に接するように配設されてよく、若しくは、ホイール1の内周面との間に僅かに隙間が形成されるような態様で配設されてよく、或いは、ホイール1とアウターケース22が一体化されてもよい

[0014]

アウターケース 2 2 には、その内周面に対向するようにインナーケース 2 4 が設けられる。インナーケース 2 4 は、円筒状の形態を有する。アウターケース 2 2 の内周面とインナーケース 2 4 との外周面との間には、以下で説明するモータ 2 0 の構成要素を収容するための空間が形成される。アウターケース 2 2 の内周面には、永久磁石 2 6 がボルト又は接着剤等の適切な手段により固定されている。永久磁石 2 6 は、環状の形態を有し、アウターケース 2 2 の周方向全体に亘り設けられる。インナーケース 2 4 との外周面には、環状の鉄心 2 8 が固定され、鉄心 2 8 にはコイル 3 0 が巻回されている。尚、インナーケース 2 4 は、その外周面が環状であれば、内周面は環状である必要はなく、例えば、内周面に凹凸が形成されていてもよい。また、図 2 に示すインナーケース 2 4 は、その径方向内側に略円柱形空間を画成する円筒状の形状を有しているが、インナーケース 2 4 は、車両内側に開口する空間を画成する限り、車両外側が塞がれていてもよく、



[0015]

アウターケース22及びインナーケース24の車両外側(車幅方向外側)には、ハブ2が装着される。ハブ2は、図2に示すように、アウターケース22及びインナーケース24の間に収まるような環状の形態を有する。ハブ2は、ホイール1にリム1aの近傍でボルト40により結合されると共に、図1に示すように、アウターケース22にリム1aの近傍でボルト42により固定されてよい。従って、本実施例のモータ20のアウターケース22(永久磁石26を含む)は、ホイール1(タイヤを含む)と共に回転する構成となる。尚、当然に、ハブ2は、アウターケース22と共にホイール1に共締めされてもよく、また、アウターケース22がホイール1に直接固定されてもよい。

[0016]

ハブ2とインナーケース24との間には、アクスルベアリング4が設けられる。アクスルベアリング4は、インナーケース24とハブ2(及びアウターケース22)との間の相対回転を許容しつつ、ホイール1(タイヤを含む)に作用する上下力及び横力等を受ける機能を果たす。図2に示すアクスルベアリング4は、単列の4点接触型のベアリング玉から構成され、各ベアリング玉は、インナーケース24の周方向に沿って所定の間隔で設けられている。但し、アクスルベアリング4は、単列の4点接触型のベアリングに代わって、同様の機能を果たす複列のアンギュラベアリングであってもよい。図2に示す実施例では、インナーケース24には、アクスルベアリング4のインナーレース6が圧入されており、インナーレース6とインナーケース24には、アクスルベアリング4のインナーレース6が圧入されており、インナーレース6とインナーケース24は、ボルトで固定されている。但し、インナーレース6とインナーケース24は、ボルトで固定されてもよいし、一体化されてものであってもよい。

[0017]

インナーケース24の内周面には、サスペンションアームの一端がボールジョイントを介して取り付けられている。具体的には、インナーケース24の内周面の略鉛直方向上側には、アッパアーム50の一端がボールジョイント51を介して取り付けられ、インナーケース24の内周面の略鉛直方向下側には、ロアアー

ム52の一端がボールジョイント53を介して取り付けられている。アッパアーム50及びロアアーム52の他端は、図示しない車体(シャシフレーム等)にブッシュ等を介して上下に遥動可能に連結されている。インナーケース24の内周面には、また、操舵機構の一部を構成するタイロッド54(但し、後輪側には、必要な場合にはそれ類するロッド部材)がボールジョイント55を介して取り付けられている。尚、コイルスプリング56及びショックアブソーバ57は、図1に示すように、ロアアーム52と車体の間に設けられ、ホイール1(タイヤを含む)の上下振動を緩和・吸収する役割を果たす。

[0018]

以上の説明から明らかなように、本実施例のモータ20のインナーケース24 (鉄心28等のステータ部を含む)は、ホイール1及びアウターケース22に対 して相対回転が許容される一方で、車体に対する回転が許容されない構成となる 。即ち、本実施例では、アウターケース22(永久磁石26を含む)が回転部分 (モータ外周側)を構成し、インナーケース24(鉄心28等のステータ部を含 む)がモータ20の非回転部分(モータ内周側)を構成する。

[0019]

ところで、ホイールの中心付近の空間にモータを配設する従来的な構成では、 モータがホイール内の空間の大部分を占有するため、サスペンションアームの車 輪側の取り付け位置が制約を受ける。このため、かかる構成では、サスペンショ ンアームの取り付け位置をモータ20よりも車両中心側に設定せざるを得ず、サ スペンションアームに本来の性能を付与し難いという不都合が生ずる。

[0020]

これに対して、本実施例では、上述の如く、モータ20の外径(即ち、アウターケース22の外径)をホイール1の内径に対して可能な限り大きく設定し、それに加えて、モータ20の各構成要素を所望の機能が確保される範囲でホイール1の内周面側且つ車両外側に寄せることで、ホイール1の中心付近に比較的大きな空間70(インナーケース24の内周面により画成される空間)が形成されている。

[0021]

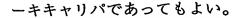
本実施例では、このようにしてモータ20の内側(径方向内側)に空間70を 形成することで、上述の如く、サスペンションアームの車輪側の取り付け点を全 て、空間70に、即ちモータ20の内側(インナーケース24の内周面)に設定 することが可能となっている。例えば、図1及び図2より明らかなように、各ボ ールジョイント51,53,55は、全て空間70に位置している。

[0022]

このように、本実施例によれば、ホイール1の内部にモータ20を配設する構成においても、モータ20の存在に影響されることなく、サスペンションアームの車輪側の取り付け点を自由に設定することが可能となる。即ち、本実施例によれば、サスペンションに要求されるアライメント変化やキングピン配置を、モータ20による制約を受けることなく、自由に理想的な位置に設定することが可能となる。また、サスペンションアームとモータ20との干渉の問題も最小限となるので、サスペンションアームの形状の設計自由度が向上する。また、同様に、コイルスプリング56及びショックアブソーバ57の車輪側の取り付け点をより車両外側に設定することも可能となる。

[0023]

ここで、図1及び図2を再度参照するに、本実施例では、モータ20の内側の空間70には、プレーキ機構80が設けられている。具体的には、プレーキディスク(ロータ)82及びプレーキキャリパ84(図2に概略的な形状にて指示)が、モータ20の内側の空間70に配設されている。本実施例のブレーキディスク82は、その中心付近に円形の開口部82aを備える円盤状の部材である。ブレーキキャリパ84は、プレーキディスク82の開口部82aから、即ちプレーキディスク82の内側からプレーキディスク82の摺動面82bを挟むように配設される。プレーキキャリパ84は、モータ20のインナーケース24の内周面にボルト等により固定されている。プレーキキャリパ84のインナーケース24への取り付け位置は、サスペンションアームとの間の干渉が生じ得ない範囲で、サスペンションアームのインナーケース24への取り付け位置に対して周方向及び車両内外方向で近い位置になるように設定されてよい。尚、プレーキキャリパ84は、キャリパ固定型若しくはキャリパ浮動型等のようなあらゆる種類のブレ



[0024]

ブレーキディスク82の外周面82cは、ハブ2にボルト44により固定されている。尚、図2に示すブレーキディスク82は、空間70内に位置する摺動面82bから、モータ20の車両外側の側面に対向する外周面82cへと、フランジ面82dにより連続している。また、ブレーキディスク82のハブ2への結合点は、アクスルベアリング4の近傍に設定されている。尚、ブレーキディスク82は、その外周面82cでハブ2と共にホイール1に(例えば、アクスルベアリング4の近傍のボルト44により)共締めされてもよい。

[0025]

このように、本実施例によれば、ホイール1の内部にモータ20を配設する構成においても、ブレーキディスク82をホイール1の内部に配設することができる。また、本実施例では、ブレーキディスク82が空間70の車両外側に配設されているので、上述のサスペンションアームの理想的な取り付け位置が確保されている。換言すると、本実施例によれば、サスペンションアームの理想的な取り付け位置を確保しつつ、ブレーキディスク82をホイール1の内部に成立させることができる。

[0026]

また、本実施例では、上述の如く、ハブ2とホイール1との間の結合点は、ホイール1の外周側(リム1aの近傍)に設定されている。このため、ホイール1のディスク面中央部が構造上及び強度上不要となる。従って、ホイール1の中央部を完全に省略する若しくは部分的に省略する(例えば、開口面積を大きくする)ことで、車両外部との間で空間70を介した空気の出入りを促進することが可能となる。これにより、ブレーキ機構(ブレーキディスク82)及びモータ20の冷却効率が非常に良好となる。

[0027]

また、本実施例において、ブレーキキャリパ84がブレーキディスク82をその内周側から挟み込むことにより発生する制動トルクは、ホイール1からハブ2、ブレーキディスク82及びブレーキキャリパ84を介してインナーケース24

へと伝達される。また、永久磁石 2 6 と鉄心 2 8 及びコイル 3 0 との間に発生する駆動トルクは、減速ギア等を介することなく、永久磁石 2 6 (アウターケース2 2) からハブ 2 を介してホイール 1 へと直接的に伝達される。更に、車輪が路面から受ける横力は、ホイール 1 からハブ 2 及びアクスルベアリング 4 を介してインナーケース 2 4 へと伝達される。このように本実施例によれば、制動トルク及び駆動トルクの伝達経路が短いため、当該伝達経路途中にある構成部品を最小化(軽量化及び低コスト化)することが可能となる。尚、図 2 に示す実施例では、同様の観点から、アクスルベアリング 4 のホイール中心に対する径方向の位置は、サスペンションアームの径方向の同位置と略同一に設定されている。即ち、アクスルベアリング 4 の径方向の位置は、インナーケース 2 4 の基本面の径方向の位置に略対応している。

[0028]

次に、図1及び図2を再度参照するに、モータ20の車両外側の側面には、リング状のアウターシール5が装着されている。アウターシール5は、アクスルベアリング4のインナーレース6とハブ2との間に設けられ、インナーケース24とアウターケース22との間の車両外側の隙間をシールする機能をする。

[0029]

モータ20の車両内側の側面には、ゴムからなるリング状のインナーシール90が装着されている。インナーシール90は、インナーケース24とアウターケース22との車両中心側の隙間をシールするように設けられる。インナーシール90は、モータ20内部へのダストの侵入を防止すると共に、モータ20内部からのオイルやグリースの漏れを防止する役割をする。

[0030]

インナーシール90の車両外側には、深溝小ベアリング92が配置されている。深溝小ベアリング92は、好ましくは、インナーシール90に隣接するように配置される。これにより、モータ20が外部から多種多様な力(回転反力を含む)を受けた際にも、深溝小ベアリング92によりインナーケース24及びアウターケース22の間の隙間が略一定に維持されるので、インナーシール90のリップのかかり代が安定化し、インナーケース24とアウターケース22の間のシー

ル性が向上する。特に、本実施例のようにモータ20の外径がホイール1の内径 に対応して大きく設定されている場合には、インナーシール90の径も大きくなり、リップのかかり代がより変化し易い傾向となる。従って、本実施例のように インナーシール90の近傍に深溝小ベアリング92を設けることは、リップのかかり代の変化を最小限に抑えることができる点で非常に有効となる。

[0031]

尚、以上の説明からも明らかなように、深溝小ベアリング92は、その他の種類のベアリングであってもよいが、上述のアクスルベアリング4のように大きな荷重を受けるベアリングではなく、インナーシール90のリップのかかり代を安定化することが主なる機能であるため、単列で小径の玉の深溝玉ベアリングで十分である。

[0032]

以上、本発明の好ましい実施例について詳説したが、本発明は、上述した実施 例に制限されることはなく、本発明の範囲を逸脱することなく、上述した実施例 に種々の変形及び置換を加えることができる。

[0033]

例えば、上述の実施例は、ダブルウィッシュボーン式のサスペンション構造に 関するものであったが、それ以外のサスペンション構造に対しても当然に適用可 能である。例えば、ストラット式サスペンション構造に対しては、ショックアブ ソーバ57(及びコイルスプリング56)をインナーケース24の内周面に直接 固定することで、上述の実施例と同様の効果を得ることができる。

[0034]

また、上述の説明は、4輪の自動車を前提としたものであったが、本発明は、 当然に二輪車等の他の種類の車両にも適用可能である。

[0035]

【発明の効果】

本発明は、以上説明したようなものであるから、以下に記載されるような効果を奏する。本発明によれば、モータが配置されているホイール内に、サスペンションアーム及び/又はブレーキを効果的に成立させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

車両内側から見た際の、本発明による車両用懸架装置10の斜視図である。

【図2】

車輪中心を通る鉛直面により切断した際の、図1の車両用懸架装置10の要部 断面図である。

【符号の説明】

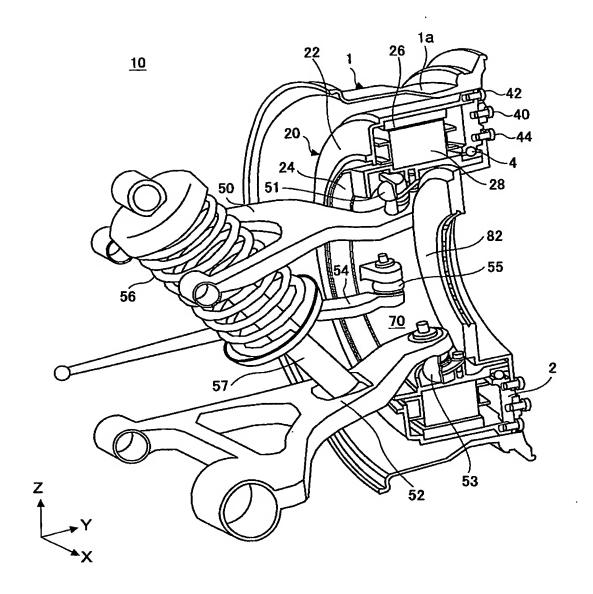
- 1 ホイール
- 2 ハブ
- 4 アクスルベアリング
- 5 アウターシール
- 6 インナーレース
- 7 止め輪
- 10 車両用懸架装置
- 20 モータ
- 22 アウターケース
- 24 インナーケース
- 26 永久磁石
- 28 鉄心
- 30 コイル
- 50 アッパアーム
- 51 ボールジョイント
- 52 ロアアーム
- 53 ボールジョイント
- 54 タイロッド
- 55 ボールジョイント
- 56 コイルスプリング
- 57 ショックアプソーバ
- 70 空間

- 80 プレーキ機構
- 82 プレーキディスク
- 84 ブレーキキャリパ
- 90 インナーシール
- 92 深溝小ベアリング

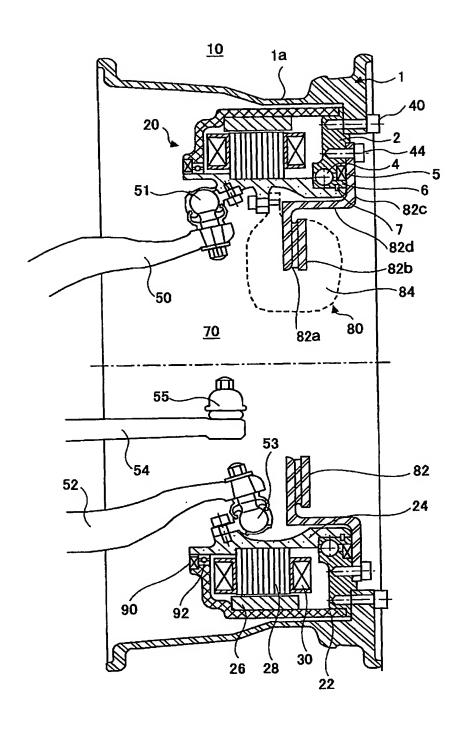
【書類名】

図面

【図1】







【鲁類名】

要約書

【要約】

【課題】 モータが配置されているホイール内にサスペンションアームを効果的 に成立させること。

【解決手段】 本発明は、少なくとも車体側が開口された空間70を有する円筒 状部材24の外周面に設けられたステータ(28,30)と、円筒状部材24に 回転可能に軸支されたロータ(22,26)とからなるアウタロータモータ20 と、アウタロータモータ20を内蔵すると共に、ロータ(22,26)と連結さ れたホイール1とからなる車輪を車体に対して支持する車両用懸架装置10にお いて、円筒状部材の内周面にサスペンションアーム(50,52,54)の取付 部を設けたことを特徴とする。

【選択図】

図 1

特願2003-181498

出願人履歴情報

識別番号

[000003207]

1. 変更年月日「亦更理由」

1990年 8月27日

[変更理由]

新規登録

住 所 名

愛知県豊田市トヨタ町1番地

トヨタ自動車株式会社